



- Einfach und zuverlässig in der Verarbeitung
- Grundierte Stelle gut sichtbar
- Reinigung im flüssigen Zustand mit Wasser möglich

Lieferform

	Inhalt pro Gebinde [ml]	Kartoninhalt [Stck.]	Euro/Stück + MwSt.
Kübel/Eimer	5000	1	45.70

Technische Werte

Material	Wässrige Bitumenemulsion, lösemittelfrei
Mindestverarbeitungstemperatur für Untergrund und Luft [°C]	+5
Verarbeitungstemperatur Haftgrund [°C]	+5 bis +40
Temperaturbeständigkeit [°C]	-40 bis +100
Ablüfzeit bei 20° C, 50 % r.F., 300 g/m² [min.]	20
Ablüfzeit bei 5° C, 75 % r.F., 300 g/m² [min.]	50

Verbrauch auf PAVATEX-Holzfasertplatten

	Auftragsbreite [m]	Reichweite 5l
PAVATAPE 150	~ 0.20	~80 m
PAVATAPE 75	~ 0.09	~185 m
PAVATAPE FLEX	~ 0.10	~160 m
PAVATAPE 12	~ 0.04	~400 m
PAVAFIX	~ 0.08	~200 m

Produktbeschreibung

PAVABASE kommt als Haftvermittler von PAVATAPE und PAVAFIX auf PAVATEX-Holzfasertplatten und anderen porösen sowie mineralischen Baustoffen zum Einsatz. PAVABASE ist einfach und zuverlässig in der Verarbeitung.

Detaillierte Einsatzmöglichkeiten und Verarbeitungsrichtlinien finden Sie in der Technik- bzw. Dichtbroschüre.

Lagerung

Kühl, frostfrei und trocken, geschützt vor Sonneneinstrahlung lagern.

Haltbarkeit

15 Monate ungeöffnet



PAVATEX-Systemgarantie

Die leistungsstarken Haft- und Klebekomponenten der PAVATEX-Systemlösungen sorgen für die dauerhafte, sichere Systemdichtheit bei modernen, multifunktionalen Gebäudehüllen – garantiert durch die PAVATEX-Gewährleistung. Sie bietet im Schadensfall umfangreiche Service-Leistungen und erhöht so einmal mehr die Sicherheit für Planer, Verarbeiter und Bauherren.