

Dekorplatten (DP)

SPAN UND MDF





pünktlichxpa

DIE SCHNELLE FORMEL

- **RECHNEN SIE BEI HOLZWERKSTOFFEN MIT DEM UMFANGREICHEN GESAMTPROGRAMM VON WODEGO.** Damit haben Sie den gemeinsamen Nenner für dekorative Vielfalt, bestechende Qualität und faire Preise. Herausragend ist dabei unser Lagerprogramm, denn ein innovatives Logistikkonzept macht es möglich: Die wichtigsten Sortimentsbestandteile rund um Holzwerkstoffe und Dekore sind bei unseren Stützpunkthändlern in kürzester Zeit verfügbar. Das Ergebnis sind die am schnellsten lieferbaren Holzwerkstoffe für den Innenausbau. Und falls Sie Sonderwünsche haben, überzeugt auch unser Auftragsprogramm mit den passenden Lösungen.
- **EINE STARKE MARKE IM WODEGO PROGRAMM – DUROPAL.** International etabliert und anerkannt für höchste Qualität, steht Duropal für Hochdruckschichtstoffe (HPL), Verbund- und Postforminglelemente.



ssend=wodego

FÜR HOLZWERKSTOFFE

➔ **LAGER- ODER AUFTRAGSPROGRAMM – SIE HABEN DIE WAHL**

- **FARBVERBUND-LAGERKOLLEKTION** – 99 Top-Dekore: Kombinieren Sie Dekorplatten (DP), Duropal-Hochdruckschichtstoffe (HPL) und Kanten dekorgleich.
- **DUROPAL-ARBEITSPLETTEN-LAGERKOLLEKTION** – 66 Top-Dekore: Extrem belastbar und beständig gegen Stöße, Hitze sowie Feuchtigkeit.
- **LAGERPROGRAMM TRÄGERWERKSTOFFE:** Die gängigsten Träger für jede gewünschte Anforderung – für Sie direkt ab Lager.
- **LAGERPROGRAMM DUROPAL-HOCHDRUCKSCHICHTSTOFFE** – 230 Top-Dekore: Hart im Nehmen und perfekt im Design.
- **AUFTRAGSPROGRAMM** – 233 Top-Dekore: Die passende Lösung für jeden Sonderwunsch.

Ein Holzwerkstoff für viele Einsatzbereiche

Dekorplatten (DP) von wodego sind äußerst vielseitig einsetzbar. Primär finden sie im Möbelbau Verwendung. Weitere Einsatzmöglichkeiten bieten sich in den Bereichen Innenwandbekleidungen, Unterdecken und Deckenbekleidungen, bei konstruktiven Einbauten und im allgemeinen Innenausbau. Dekorplatten (DP) sind nur bedingt geeignet für stark beanspruchte horizontale Flächen, wie z.B. Theken, Regalböden oder Küchenarbeitsplatten. Hier empfehlen wir den Einsatz von Duropal-Hochdruckschichtstoff (HPL).

Herstellung der Dekorplatten (DP)

Dekorplatten entstehen durch Verpressen von imprägniertem Papier mit einer Trägerplatte. Als Trägerplatte können Rohspan- oder MDF-Platten eingesetzt werden. Die eingesetzten Papiere sind mit härtbaren Aminoplastharzen (Harnstoff- oder Melaminharze) imprägniert. Durch Druck- und Wärmeeinwirkung erfolgt die irreversible Aushärtung der Imprägnate und die Verbindung mit der Trägerplatte – ohne Zugabe eines zusätzlichen Klebstoffes.

Die Verpressung erfolgt mittels Pressblechen, die gleichzeitig Strukturgeber sind. Die verschiedenen Strukturen bieten viele Möglichkeiten, ein Dekor authentischer erscheinen zu lassen oder für gewünschte Anwendungen zu optimieren. Unsere Dekorplatten (DP) werden nach DIN EN 14322 hergestellt. Die Zertifizierung nach ISO 9001 gewährleistet eine hohe und gleich bleibende Qualität.

Produkteigenschaften

Die Produkteigenschaften von Dekorplatten werden bestimmt durch die Eigenschaften des Trägerwerkstoffes. Das wodego Sortiment bietet Ihnen folgende Qualitäten:

- harnstoffharzgebundene, formaldehydarme, dreischichtige FPO-Rohspanplatten der Emissionsklasse E1
- schwer entflammbare Pyroex-B1-Platten (Baustoffklasse DIN 4102-B1)
- feuchtebeständige Rohspanplatten V 100 K
- MDF-Platten
- emissionsarme FPO UZ-Platten mit dem Blauen Engel

Das harzgetränkte Dekorpapier bildet nach der Verpressung die kratz-, stoß- und abriebfeste Oberfläche.



Reinigungshinweis

wodego Dekorplatten (DP) können mit allen haushaltsüblichen Reinigungsmitteln gereinigt werden. Es dürfen jedoch keine stark scheuernden Reinigungsmittel verwendet werden.

Dekorplatten Span

In einer Vielzahl von Strukturen und Dekoren erhältlich, zeichnen sich diese melaminharzbeschichteten Trägerplatten E1 besonders durch ihre universelle Einsetzbarkeit aus. Die kratz-, stoß- und abriebfesten Dekorplatten sind in verschiedenen Qualitäten erhältlich – je nach Bedarf können Sie bei wodego zwischen normalen, feuchtebeständigen, formaldehydarmen oder schwer entflammaren Trägerplatten wählen. Eine Besonderheit im wodego Dekorplatten-sortiment: die lackierfähigen Grundierfilmplatten.



Dekorplatten												
Produkt Länge x Breite in mm	Dicke in mm											
	8	10	12	13	16	18	19	22	25	28	30	38
FPO												
5.310x2.100	■	■	■	■	■*	■	■*	■	■	■	■	■
2.655x2.100	■	■	■	■	■*	■	■*	■	■	■	■	■
3.200x2.050		■		■	■	■	■					
V 100 K												
2.655x2.100		■		■	■		■	■	■	■	■	■
5.310x2.100		■		■	■		■	■	■	■	■	■
Pyroex												
2.655x2.100		■		■	■		■	■	■	■		■
5.310x2.100		■		■	■		■	■	■	■		■
Grundierfilmpolplatte/E1												
5.310x2.100	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
2.655x2.100	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

* Emissionsarme FPO UZ-Platten: 5.310 x 2.100 x 16, 19 mm und 2.655 x 2.100 x 16, 19 mm.

Zu allen Dekorplatten (DP) gibt es bei wodego auch die passenden Kanten.

Dekorplatten MDF

Eine Besonderheit unter den oberflächenveredelten Holzwerkstoffen sind die Dekorplatten MDF. Aufgrund ihrer guten Profilierbarkeit werden diese meist einseitig melaminharzbeschichteten, mitteldichten Faserplatten bevorzugt im Möbel- und Innenausbereich eingesetzt.

MDF												
Produkt	Dicke in mm											
Länge x Breite in mm	8	10	12	13	16	18	19	22	25	28	30	38
MDF												
5.310x2.100	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■
2.655x2.100	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■
MDF Grundierfilm												
5.310x2.100	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■
2.655x2.100	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■
MDF schwarz/E1												
5.310x2.100		■			■		■		■			
2.655x2.100		■			■		■		■			

→ Alle verfügbaren Dekore sowie weitere Informationen zum Thema Dekorplatten finden Sie kompakt und übersichtlich in unserer Broschüre „Gesamtprogramm“. Oder im Internet: www.wodego.com

Dekorplatten (DP) – Technische Daten und Materialeigenschaften

Kantenbeschaffenheit:	Anforderungen nach DIN EN 14322	wodego Platten
Standardplatten	Ausbrüche bis 10 mm	≤ 5 mm
Grobzuschnitte	Ausbrüche bis 3 mm	≤ 3 mm
Oberflächenfehler:		
Punkte	≤ 2 mm ² /m ²	≤ 2 mm ² /m ²
Längsfehler	≤ 20 mm/m	≤ 20 mm/m
Verzug:		
Dicke ≥ 15 bis 20 mm (nur bei ausgewogenem Aufbau der Oberflächen)	≤ 2 mm/m	≤ 2 mm/m
Verhalten bei Abriebbeanspruchung nach DIN EN 14322:		
1	bis 100 Umdrehungen	Druckdekore (Stein- und Holzrepros und Fantasiedekore)
2	über 100–250 Umdrehungen	Unis je nach Schichtdicke
3A	über 250–450 Umdrehungen	Unis je nach Schichtdicke
3B	über 450–675 Umdrehungen	Unis je nach Schichtdicke
4	über 675 Umdrehungen	Unis je nach Schichtdicke
Verhalten bei Kratzbeanspruchung nach DIN EN 14322:		
Belastung 1,5 N	keine kontinuierliche Spur	> 1,5 N (Bei den Oberflächen S0 und SM wird der Wert 1 – 1,2 N erreicht.)
Fleckenunempfindlichkeit:		
	Dekorplatten müssen gegen die in DIN EN 14322, Anhang A aufgeführten fleckenbildenden Materialien unempfindlich sein.	wodego Dekorplatten erfüllen bei einer Kontaktzeit von 16 Stunden die geforderten Werte.
Wärmequellen (z. B. Kaffeemaschinen, Drucker, Faxes etc.) sollten keinen direkten Kontakt zur Platte haben, da es sonst zu Rissbildungen durch Austrocknung kommen kann. Alle genannten technischen Eigenschaften gelten ausschließlich für gemäßigte Klimazonen (Temperatur, Luftfeuchtigkeit, Lichteinstrahlung etc.).		

→ Weitere Informationen zum Thema Dekorplatten (DP) wie z.B. Biegefestigkeit, Querkzugfestigkeit, Dickenquellung etc. entnehmen Sie bitte unserer Broschüre „Trägerwerkstoffe“. Die darin bei den Rohspanplatten genannten Werte gelten auch für Dekorplatten.

Für jede Anforderung die richtige Oberfläche

Je nach Einsatzort werden an die Dekorplatten (DP) unterschiedliche Anforderungen gestellt. Erfahren Sie nachfolgend, welche Oberflächenstruktur für welche Anwendung geeignet ist.

Kratzfestigkeit

Die Kratzfestigkeit steigt, je gröber die Oberflächenstruktur und je heller ein Dekor (optischer Effekt) ist. Glattstrukturen haben eine verminderte Kratzfestigkeit (siehe technische Daten auf Seite 07). Für stark kratzbeanspruchte Flächen (i.d.R. horizontal) sollten möglichst Perl- oder Bütenstrukturen (z. B. MP) eingesetzt werden. Glatte Strukturen (z.B. SM) sind nicht geeignet.

Fleckenempfindlichkeit

Die Fleckenempfindlichkeit steigt, je glatter die Oberflächenstruktur und je dunkler ein Dekor ist. Bei gewünschter Fleckenunempfindlichkeit sollten Perl- oder Bütenstrukturen (z. B. MP) eingesetzt werden. Glatte Strukturen (z. B. SM) sind nicht geeignet.

Reinigungsfreundlichkeit

Die Reinigungsfreundlichkeit steigt, je geschlossener bzw. glänzender die Oberflächenstruktur ist.

Abriebbeständigkeit

Die Abriebbeständigkeit ist ausschließlich abhängig von der Papierbeschaffenheit des verwendeten Dekors. Unidekore erzielen hierbei die besten Werte, da es sich um durchgefärbte Papiere handelt (siehe auch technische Daten). Druckdekore (Holz-, Stein- und Fantasiedekore) erreichen geringere Werte, da nur der Aufdruck für die Abriebbeständigkeit herangezogen werden kann. Die verwendete Oberflächenstruktur spielt bei der Abriebbeständigkeit keine Rolle.

Oberflächenruhe

Die Oberflächenruhe ist abhängig von der eingesetzten Trägerplatte. Mit Rohspanplatten lassen sich bezüglich der Oberflächenruhe sehr gute Ergebnisse erzielen. Für höchste Anforderungen empfiehlt sich der Einsatz von MDF-Platten.

Oberflächenglanz

Der Oberflächenglanz ist ausschließlich abhängig von der gewählten Oberflächenstruktur. Der in der Büromöbelnorm DIN 4554 festgelegte Grenzwert von 0,45 wird bei allen Strukturen unterschritten.

Einteilung der Oberflächenstrukturen			
	Empfohlene Anwendungen	Horizontal	Vertikal
Glattstrukturen	SM Seidenmatt		■
	S0 Soft		■
Holzstrukturen	TR Trevista		■
	TF Trefugo		■
Perlstruktur	MP Miniperl	■	■
Büittenstruktur	VV Top Velvet	■	■

Materialeigenschaften der Oberfläche:

- hygienisch und pflegeleicht
- antistatisch, lichtecht und hitzebeständig
- kratz-, stoß- und abriebfest
- unempfindlich gegen die Einwirkung von im Haushalt üblichen Flüssigkeiten, Pasten etc.
- für den direkten Kontakt mit Lebensmitteln zugelassen

Kanten – eine runde Sache

Neben dem Trägerwerkstoff und dem Dekor sind es die Kanten, die aus einer Dekorplatte einen rundum vollendeten Holzwerkstoff machen. Erfahren Sie nachfolgend alles Wissenswerte über die Kanten für wodego Dekorplatten (DP).

Melamin- und ABS-Kanten

Die Melamin- und ABS-Kanten von wodego runden nicht nur optisch das Gesamtbild des Holzwerkstoffs bestmöglich ab, sondern leisten auch einen entscheidenden Beitrag zur Langlebigkeit. Damit Sie die Kanten möglichst vielseitig einsetzen bzw. kombinieren können, sind diese bei wodego im Produkt- und Farbverbund (FV) erhältlich. Für alle Dekorplatten (DP) im Lagerprogramm sind Melamin- und ABS-Kanten verfügbar.

Kanten				
Produkt	Formate		Standarddicke*	
	Länge	Breite*	0,3	2,0
Melaminkanten				
Melaminkante mit Schmelzkleber	50 lfm	24	■	
Melaminkante, Rückseite geschliffen	100 lfm	24	■	
ABS-Sicherheitskante				
ABS-Sicherheitskante	75 lfm	23		■
* Alle Angaben in mm.				



DIE WODEGO PLUSPUNKTE



Gestaltungsvielfalt

Wählen Sie aus einer Vielzahl an beeindruckenden Dekoren und einem Trägerwerkstoffsortiment, das jede Anforderung erfüllt.



Logistikkonzept

Das wodego Lagerprogramm bietet alles, was Sie für die schnelle Umsetzung brauchen. Sonderwünsche erfüllen wir mit unserem Auftragsprogramm.



Duopal

Extrem belastbar und dauerhaft schön – mit diesen Eigenschaften werden Duopal-Hochdruckschichtstoffe (HPL) selbst höchsten Anforderungen gerecht.



Partnerschaft

Profitieren Sie von einem Service, der sich ganz an den Wünschen des Innenausbaus orientiert.

wodego GmbH
Kundenservice

Ingolstädter Straße 51
92318 Neumarkt
Deutschland

Telefon 0 91 81/28-87 00
Telefax 0 91 81/28-87 77

www.wodego.com
info@wodego.com

Stand 02/06 – Änderungen vorbehalten!